

▲ Yapılan İşlemler

Çapak Alma
Parlatma
Köşe Kırma
Yağ Alma
Pas Alma
Oksit Açma
Tufal Alma
Yıkama
Polisaj

▲ Kullanım Alanları

Mobilya aksesuar parçaları
Sac Pres Parçaları
Enjeksiyon, kum, kokil, döküm parçaları
Her türlü talaşlı imalat parçaları
Armatür ve vana parçaları
Çatal, kaşık, bıçak
Tıbbi ve cerrahi aletler
Akrilik diş ve diğer parçalar
Otomotiv sanayi parçaları
Havacılık ve uçak endüstri ürünleri
Kuyumculuk ve mücevher parçaları
Bijuteri ve aksesuar parçaları
Mermer ve doğal taş eskitme

▲ İşlenen Malzemeler

Alüminyum
Demir-Çelik
Bakır
Pirinç
Zamak
Toz Metal
Altın-Gümüş
Kurşun
Titanyum
ABS & Polyester
Kauçuk
Akrilik
Bakalit
Paslanmaz Çelik
Hassas Döküm



▲ Endüstri

Otomotiv Sanayi
Savunma Sanayi
Muhimmat Sanayi
Medikal Sanayi
Havacılık Sanayi
Kuyumculuk ve Mücevherat Sanayi
Mobilya Bağlantı Parçaları Sanayi
Mermer ve Doğal Taş Eskitme Sanayi
Bijuteri ve Aksesuar İmalat Sanayi



YÜZEY İŞLEM

Fason Yüzey İşlem Atölyemizle Hizmetinizdeyiz



Profesyonel Yüzey İşlemler

- Yüzey İşlem Makineleri Satışı • Taş ve Kimyasalların Satışı
- Metal ve Metaldışı malzemelerin çapak alma, temizleme ve parlatma işlemleri
- Proses Danışmanlığı



Ada Yüzey İşlem
Kemalpaşa Mh. Çanakkale Cd.
No:41E Pınarbaşı / Bornova / İzmir
Gsm: +90 533 357 08 25
Mail: info@adayuzey.com
www.adayuzey.com



Vibromak®
Ege Bölge Yetkili Bayi

www.adayuzey.com

VKUE Elekli Vibrasyon Makineleri



VKUE serisi vibrasyon makineleri her türlü metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılan ve proses sonunda iş parçalarını taşlardan ayırma sistemine sahip elekli makinelerdir.

VKU Eksiz Vibrasyon Makineleri



VKU serisi vibrasyon makineleri her türlü metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılır. Bu seri makineler malzemeleri ayırıcı eleğe sahip değildir. Genellikle büyük hacimli ve hassas yüzeyli parçalar için kullanılır.

VKO Eksiz Vibrasyon Makineleri



VKO serisi vibrasyon makineleri her türlü metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılır. Bu seri makineler malzemeleri ayırıcı eleğe sahip değildir. Genellikle büyük hacimli ve hassas yüzeyli parçalar için kullanılır.

VKT Yatay Vibrasyon Makineleri



VKT serisi vibrasyon makineleri her türlü metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılır. Bu seri makineler genellikle uzun ve büyük hacimli parçalar için kullanılır.

VKS Santrifüj Yüzey İşlem Makineleri



VKS serisi santrifüj yüzey işlem makineleri özellikle küçük hacimli metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılır. Bu seri makineler vibrasyon makinelerine göre daha hızlı ve daha kısa sürede yüzey işlem sonuçları elde etmeyi sağlar.

VKDT Santrifüj Tambur Yüzey İşlem Makineleri



VKDT serisi santrifüj tambur yüzey işlem makineleri özellikle küçük hacimli metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılır. Bu seri makineler vibrasyon makinelerine göre daha hızlı ve kısa sürede yüzey işlem sonuçları elde etmeyi sağlar.

VKJ Jant Parlatma Makinesi



VKJ serisi vibrasyon jant parlatma makineleri yeni veya kullanılmış araç jantlarının çapak alma ve parlatma işlemlerinde kullanılır. Bu makinede 24" çapına kadar jant yüzey işlemi yapılabilmektedir.

VKK Vibrasyon Kurutma Makineleri



VKK serisi vibrasyon kurutma makineleri, çapak alma ve parlatma işlemlerinden ıslak çıkan parçaların hızlı ve lekesez kurutulmasında kullanılan makinelerdir.

VKSK Santrifüj Yağ Alma ve Kurutma Makineleri



VKUE serisi vibrasyon makineleri her türlü metal ve metal dışı malzemelerden mamül parçaların yüzey işlemlerinde kullanılan ve proses sonunda iş parçalarını taşlardan ayırma sistemine sahip elekli makinelerdir.

VKYE Vibrasyon Yer Eleği ve VKBC Konveyör Bant Makineleri



VKYE serisi vibrasyon yer elekleri özellikle otomatik eleme sistemi olmayan makinelerde yapılan iş parçalarının taşlardan ayrıştırılmasında kullanılır. VKBC serisi konveyör bant sistemleri, iş parçalarının makineden makineye veya makineden istenilen alana aktarılmasında kullanılır.

Seramik Aşındırıcı Taşlar



Seramik aşındırıcı taşlar, genellikle çelik ve paslanmaz parçaların çapak alma işlemlerinde kullanılmaktadır. İşlem yapılacak parçanın geometrik şekline göre, kullanılacak seramik aşındırıcı taş şekilleri ve boyutları değişkenlik göstermektedir. Yoğun olarak kullanılan taş şekilleri üçgen ve silindirik tip taşlardır.

Plastik Aşındırıcı ve Parlatma Taşları



Plastik aşındırıcı taşlar, genellikle Alüminyum, pirinç ve bakır parçaların çapak alma ve yüzey düzleme işlemlerinde kullanılmaktadır. Aşındırma etkileri seramik taşta göre daha hassas ve yumuşaktır. İşlem yapılacak parçanın geometrik şekline göre, kullanılacak plastik taş şekilleri ve boyutları değişkenlik göstermektedir. Yoğun olarak kullanılan taş şekilleri konik ve pramit tip taşlardır.

Porselen Parlatma Taşları



Porselen parlatma taşları, metal ve metal dışı malzemelerin parlatma işlemlerinde kullanılmaktadır. İstenilen parlaklık seviyesini almak için, parça yüzey pürüzlülüğünün yeterli seviyede olması gereklidir. İşlem yapılacak parçanın geometrik şekline göre, kullanılacak taş şekilleri ve boyutları değişkenlik göstermektedir. Yoğun olarak kullanılan taş şekilleri silindirik ve misket tip taşlardır.

Kurutma ve Parlatma Granülleri



Çapak alma ve parlatma işlemi sonrası malzemeler makineden ıslak çıkmaktadır. Islak çıkan malzemelerin kurutulması için kurutma granülleri makina ortamında kullanılmaktadır. Parlatma granülleri ise bir takım kimyasalların emdirilmesi sonucunda makina ortamında parçaya daha canlı parlaklık vermek amacıyla kullanılmaktadır.

Yüzey İşlem Kimyasalları



Yüzey işlem kimyasalları makina ortamında, yağ alma, çapak alma ve parlatma işlemleri sırasında kullanılmaktadır. Malzeme yüzeyindeki yağ ve tufalin alınması, işlem sırasında malzemenin oksidasyona uğramaması ve malzemenin istenildiğinde parlak yüzeyli çıkmasını sağlamaktadırlar.